

衝擊、碰撞試驗台

Mechanical Shock and Impact Tester



機械環境試驗設備
Mechanical Environmental Test Equipment

特點：

- 工作平臺性高，臺面峰值加速度均勻度佳。
- 系統可靠度高，保護功能完整。
- 可擴充後峰鋸齒波及梯形波等衝擊波形。
- 完成衝擊碰撞兩種試驗。
- 光電反饋。

Features:

- Working bench with perfect structure, good uniformity of bench's acceleration .
- High reliable of system, safety device.
- The saw-tooth wave and trapezoidal wave, etc. extensible .
- Capacity of crash and impact test function.
- Optoelectronic feedback.

技術參數 Technical Parameters:

型號 / Model	MS-50	MS-100	MS-200	MS-500	MS-800
最大負載 (kg) / Max. Loading (kg)	50	100	200	500	800
峰值加速度 (m/s^2) / Peak Value Acceleration (m/s^2)	50~1200	50~1000	50~1000	50~500	50~500
脈沖時間(ms) / Pulse Time (ms)	20~3	20~3	20~3	20~3	20~3
碰撞頻率 (次 / 分) / Shock Frequency (times/min)	10~80	10~80	10~80	10~80	10~80
臺面尺寸W×D(mm) / Bench Size W×D(mm)	500×700	700×700	700×700	800×800	1000×1000
最大跌落高度(mm) / Max. Dropped Height (mm)	60	60	60	60	60
衝擊碰撞波形 / Impact and Crush Wave	半正弦波，(梯形波，後峰鋸齒波，方波為選購波形) Half Sine wave , (trapezoidal wave , and the sawtooth wave , square wave optional)				
外形尺寸W×H×D (mm) / External Dimension W×H×D (mm)	800×1300×1000	800×1300×1000	850×1350×1100	1000×1300×1900	1000×1300×1900
重量 (Kg) / Weight (Kg)	1100	1250	2000	3000	3500
保護裝置 / Protection Device	門保護，超載自動停機保護，零信號保護 Door protection , over-load protection , zero signal protection				
電源 / Power	AC220V ; 1φ 3線 ; 50/60HZ AC220V ; 1φ 3 Lines ; 50/60HZ	AC380V ; 3φ 5線 ; 50/60HZ AC380V ; 3φ 5 Lines ; 50/60HZ			
環境條件 / Environmental Conditions	溫度 : 25°C±5.0°C ; 濕度 : <85%R.H.(25°C) Temperature : 25°C±5.0°C ; humidity : <85%R.H.(25°C)				
標準 / Standard	GB / T2423.5 . 6-1995, IEC68-2-29, JJG497-2000, IEC68-2-27				
控制測量系統 / Control Measure System	Shock DAQ 電腦控制測量系統 Shock DAQ computer control measuring system				